

# VAKUUMKAMMER V 2000



**KLM**

Rapid Prototyping Systems

# VAKUUMKAMMER V 2000 SCS

V 400

V 1000

V 1500

V 2000

XXL

SCS

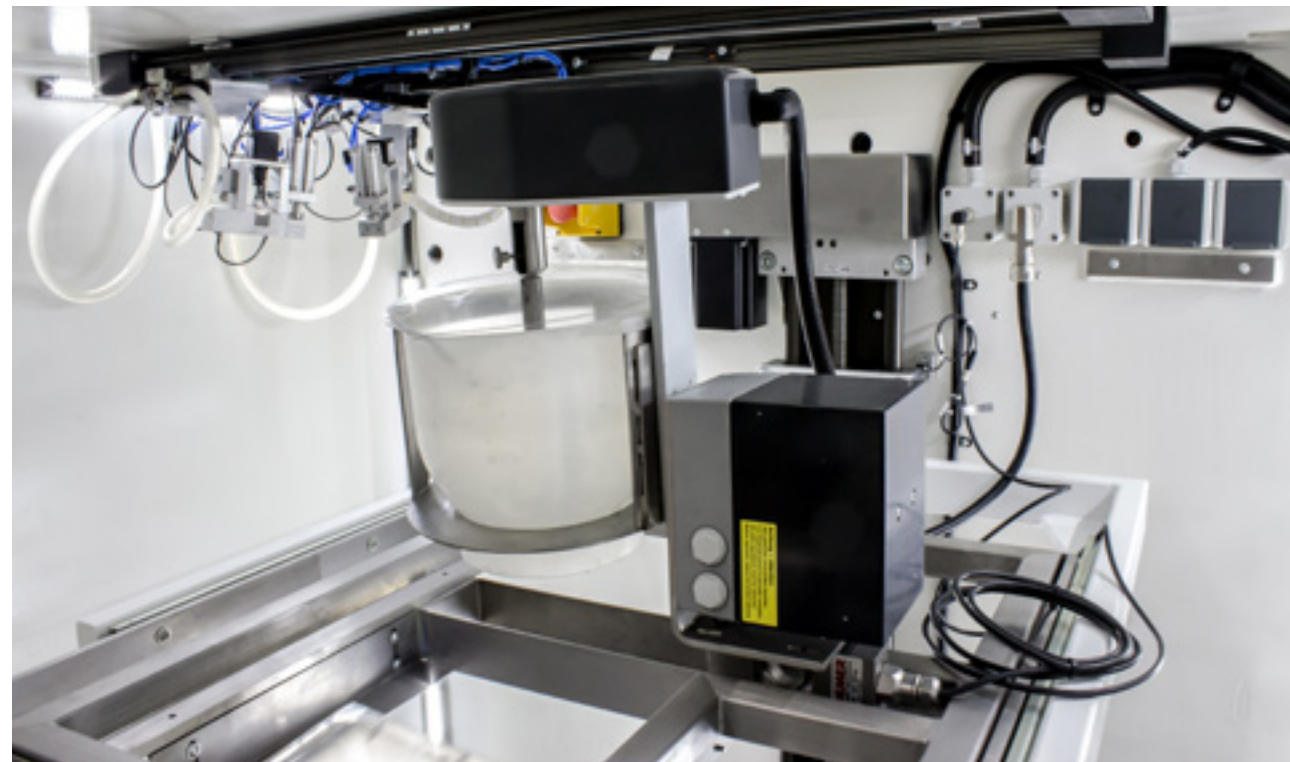
## MERKMALE:

Die V 2000 ist Ihre Basis für die Serienproduktion großer Teile.

Sie verfügt über programmierbare Prozessabläufe und separat bedienbare Hublift. Die 2000 besticht durch ihre Individualisierungsmöglichkeiten im Serien-Casting Prozess. Durch den großen Formraum, speziell die Variante XXL, lassen sich sehr große Bauteile in Serie fertigen.

Wir haben eigens für die Serienfertigung unser «SC»- System entwickelt, welches die Automatisierung vollendet.

- » Automatische Dosierung von 2 Komponenten.
- » Automatisches, programmierbares Abwiegen der Komponenten und gleichzeitiges mischen und Abgießen.
- » Vorevakuiertes, sofort einsetzbarer Materialzufuhr der 2 Komponenten



## TECHNISCHE DATEN

### Abmessungen (HxBxT) in mm

Formraummaße:	850x1500x900
Kammerinnenmaße:	1500x1500x900
Außenmaße:	2500x1900x1600
Entlüftungszeit:	100 sec
Belüftungszeit:	30 sec
Enddruck Vakuumkammer:	0,5 mbar
Pumpleistung:	250 m³/h
Elektrischer Anschluß:	400 V / 50 Hz

### V 2000 D:

Differenzdruck

### V 2000:

- » erzielbares Gesamtvolumen 10000ml
- » 2 Abgießmodule einsetzbar, separat steuerbar
- » Gießvolumen 1000/2000/5000 ml
- » SPS-Steuerung
- » Anzeige und Bedienung über Touchpanel mit Recording-Funktion (der Prozess wird einmal aufgezeichnet und kann dann hinterlegt und wiederholt werden)
- » Metallgehäuse mit Pulverbeschichtung
- » Helle Innenraumbeleuchtung
- » Integrierter Hublift für Gießsystem – kein Mold-Lift erforderlich

## OPTIONEN:

- » Differenzdruck
- » Differenzdruckmodul
- » Wachsbecher
- » Wachsmodul
- » Drehteller
- » Anbaukammer

